

Arturo I. Mendoza Arvizo

Cd. Juárez, Chihuahua, México.

Phone:

Email address: arturo_mendoza@utcj.edu.mx

RESUMEN:

M.S.E.E. Ingeniero con amplia experiencia en varias áreas de ingeniería como:

Desarrollo de Pruebas de Software (ANSI C, C ++, VB & Rsvview32, RSLogix 500, RSLogix 5000, Proteus), Gestión de la Calidad Total (Structural, FT, Burn In)

(TQM), el Control de Calidad Estadístico (SQC) con un enfoque para el Mejoramiento de la Calidad de los procesos de Fabricación utilizando la metodología Six Sigma, Reparación y Root-Cause Failure-Analysis para algunos productos diferentes (Set Up Boxes, Técnicas de control, técnicas de resolución de problemas y líneas de guía de mantenimiento productivo total.

EDUCACIÓN:

B.S.S.D.E. - Licenciatura en Ingeniería de Desarrollo de Software

Universidad Abierta y Distancia de México 2012 - 2017

M.S.E.E. - Maestría en Ingeniería Eléctrica y Electrónica - Automatización y Control

Universidad Autónoma de Ciudad Juárez 1994- 1997

B.S.I.E. - Licenciatura en Ingeniería Industrial

Instituto Tecnológico de Ciudad Cuauhtémoc 1988 - 1993

Otros entrenamientos:

- Auditor Certificado ISO 9001: 2008: Business y Consultoría de Calidad S. C, 2011
- Cinturón Verde Six-Sigma: Centro Mexicano de Apoyo Thomson
- Mantenimiento Productivo Total (TPM): Centro Mexicano de Apoyo Thomson
- Desarrollo de software con Visual Studio y C ++: Computec Juarez / Garza
- Formación de fundamentos de usuario de HP 3070 ICT: Agilent / HP®. Guadalajara Jalisco
- Proceso de Contabilidad de Gestión de Activos Fijos: Centro de Apoyo Mexicano Thomson
- Programación y programación de PLC Allen-Bradley, Conalep
- Motores de Combustión Interna, CECATI # 19
- Instalaciones Eléctricas, CECATI # 138

Habilidades de softwares:

* C, Visual C ++, Borland, Oracle 10g, PL / SQL, Visual Studio 2010, Minitab, SolidWork 2010

* C / lenguaje de ensamblador para microcontroladores y desarrollo de sistemas integrados

* Rockwell Software: RSView32, RSLogix 5000.

Sistemas operativos:

* Windows 95/98 / NT / ME / 2000 / XP / 2003, UNIX, MacOS, Linux.

Habilidades de Máquina / Sistema:

* Sistemas informáticos: basado en PC / Intel Pentium, Apple Power Macintosh, trabajo HP / UX Unix

* Equipo de prueba de laboratorio, configuración de comunicaciones digitales, prueba y solución de problemas

* Equipos de prueba de línea de producción Instalación / Mantenimiento (AOI, Componentes en circuito / Comprobadores funcionales de productos operativos)

* Desarrollo de equipos de prueba de sistemas embebidos, hardware y software (Texas Instruments, SX, Motorola).

EXPERIENCIA PROFESIONAL:

UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE CIUDAD JUÁREZ

Junio 2014 – Actual

Director de carrera de ingeniería en Mecatrónica

- Brinda asistencia y administración para permitir la mejora continua de las actividades para asegurar las mejores prácticas en las operaciones diarias en el campo de la carrera de ingeniería mecatrónica.

Profesor Universitario Junio 2009 - Junio 2014

- Cursos: Automatización y Robótica, Calidad en Mantenimiento, Procesos Productivos, Matemáticas, Programación PLC y Administración de Proyectos.

ELCOTEC JUÁREZ, S.A. DE C.V.

Febrero 2004 - Noviembre 2007

Gerente de Mantenimiento de Pruebas y Reparación de Manufactura

- Gerente de área de prueba y fabricación con responsabilidades de proporcionar mantenimiento y soporte a equipos de prueba automáticos en líneas de fabricación de chasis digital
- Responsable de todas las funciones de reparación en el sitio, esto incluye: Mantenimiento y desarrollo para AOI / ICT & Functional Test. Mejorar los Procesos Generales de Fabricación y Reparación, a través de un CT (Tiempo de Ciclo), Prueba de Cobertura, MTTR (Tiempo Medio para Reparar). Enfoque de todos los análisis de fallos de productos, comenzando desde el nivel de la placa y continuando hasta el nivel de componente. Responsable de 107 personas (Ingenieros Diagnósticos, Técnicos y Operadores de Reparación).
- Administración y Gestión:

1. Desarrollo de pruebas de nuevos productos

Garantiza que los requisitos de prueba del producto se interpretan y se implementan en soluciones de hardware y software de fábrica que toman en consideración la cobertura del producto, el R & R de medidores y la capacidad.

2. Documentación

Mantiene dibujos de accesorios y prueba los controles de revisión de software. Valida la entrega de los sistemas de prueba a la producción y mantenimiento de la ingeniería mediante manuales documentados de mantenimiento y operación.

3. Calidad, Producción y Servicio y Reparación

Proporciona asistencia y capacitación para mantener la ingeniería de pruebas para permitir la mejora continua del proceso a través del tiempo de ciclo, R & R de calibración y mejoras de automatización en las operaciones diarias.

4. Integración Tecnológica

Investigación e introducción de nuevas tecnologías de automatización y prueba en el proceso de fabricación. Desarrollo de pruebas para la introducción de nuevos productos, incluida la

documentación de los requisitos y especificaciones de la prueba, y la adhesión al proceso de introducción documentado y entrega de pruebas a la producción; GRR, formación, documentación y mantenimiento.

Logros:

- Desarrollo e implementación de un programa Six Sigma para encontrar problemas de diseño en productos con un beneficio de 1/2 millón de dólares de retorno a la fábrica por cuestiones de diseño fundadas.
- Diseño y construcción de máquinas de prueba para CIs BGA y para líneas de producción de decodificadores por satélite
- Desarrollar e implementar un Plan de Calibración para todas las Áreas de Fábrica conforme a las normas ISO9000
- Implementación de PFMEA, 8D y acciones correctivas para los fallos de las máquinas de prueba.
- Promover la excelencia técnica dentro de la propia sección y grupos de apoyo mediante la participación en el diseño / revisión técnica, la toma de conciencia de las lecciones y la aplicación.
- Administración de activos fijos (control, valor libro neto, aduanas, configuración de base de datos, elementos 4000)
- Gestión y control de activos fijos de los Equipos de Prueba, SMD y Área de Producción para Seguimiento es para los propósitos de la contabilidad financiera, el mantenimiento preventivo y la disuasión de robo.

THOMSON TELEVISIONES DE MEXICO

Diciembre 1993 - Enero 2004

Gerente de Mantenimiento de Pruebas

Gerente del Área de Pruebas con responsabilidades de proveer soporte de mantenimiento al equipo de Prueba Automática en líneas de fabricación de chasis digital.

- Especificar nuevas tarifas de línea y capacidades del equipo
- Desarrollo e implementación de Máquinas de Prueba para Módulos de TV y para líneas de producción de decodificadores de satélite
- Miembro del comité para mejorar la calidad y los rendimientos en toda la planta.
- Adquirir, ordenar y dar seguimiento a la entrega de repuestos para todos los sistemas ATE y TIC en la planta.
- Desarrollo e implementación del programa Six Sigma para reducir los falsos rechazos en los productos CMs y Dydra.

Ingeniero Senior de Pruebas

- Proporcionar mantenimiento a equipos de prueba automáticos en líneas de fabricación y desarrollo de nuevos equipos de prueba.
- Diseño y desarrollo de Equipos de Prueba para Digital y subconjuntos.
- Participación exitosa en el diseño de equipos de prueba automática para sistemas de DVD
- Participó en el diseño y mejora del sistema Modem & L & Ps.
- Participante activo en Natural Work Team para implementar reducciones de costos, mejorar la calidad y eficiencia de las máquinas.