



CATÁLOGO DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS



CATÁLOGO DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS

EL PRESENTE CATÁLOGO TIENE COMO OBJETIVO PRESENTAR UNA RELACIÓN DE ACTIVIDADES DE CAPACITACIÓN QUE FAVORECEN LA ACTUALIZACIÓN Y LA FORMACIÓN DEL PERSONAL ADMINISTRATIVO, OPERATIVO, TÉCNICO Y DE INGENIERÍA. LOS MANUALES ESTÁN BASADOS EN COMPETENCIAS, CON EL FIN DE PROMOVER EL DESARROLLO INTEGRAL DEL TRABAJADOR Y DEL PROFESIONISTA.

CATÁLOGO DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS

EL PRESENTE CATÁLOGO TIENE COMO OBJETIVO PRESENTAR UNA RELACIÓN DE ACTIVIDADES DE CAPACITACIÓN QUE FAVORECEN LA ACTUALIZACIÓN Y LA FORMACIÓN DEL PERSONAL ADMINISTRATIVO, OPERATIVO, TÉCNICO Y DE INGENIERÍA. LOS MANUALES ESTÁN BASADOS EN COMPETENCIAS, CON EL FIN DE PROMOVER EL DESARROLLO INTEGRAL DEL TRABAJADOR Y DEL PROFESIONISTA.

	MECATRÓNICA	
	PROCESOS INDUSTRIALES	
	ENERGÍAS RENOVABLES	
	HUMANIDADES	
	LOGÍSTICA INTERNACIONAL	
	DESARROLLO DE NEGOCIOS	
	FINANCIERA Y FISCAL	
	SALUD Y TERAPIA FÍSICA	
	APOYO A EMPRESARIOS/INDUSTRIA	
	ENERGÍAS RENOVABLES	
	TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y COMUNICACIÓN	
	MANTENIMIENTO INDUSTRIAL	



MECATRÓNICA

DESARROLLA TUS HABILIDADES

DIRIGIDO A: PÚBLICO EN GENERAL

OBJETIVO GENERAL

OBTENER MEDIDAS DE PIEZAS DE TRABAJO UTILIZANDO ESCALA, MICRÓMETRO, VERNIER, ETC. SEGÚN SE REQUIERA. EL PARTICIPANTE ENTENDERÁ LOS DIBUJOS Y/O CROQUIS DE PIEZAS A FABRICAR, PODRÁ DETERMINAR SI UNA OPERACIÓN DE MAQUINADO SE DEBE REALIZAR EN TALADRO, FRESADORA O TORNO Y REALIZARÁ LAS OPERACIONES BÁSICAS EN TALADRO.

DURACIÓN: 30 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES



CURSO DE MAQUINADOS CONVENCIONALES

TEMARIO

- ▶ EQUIPO/MATERIAL QUE APRENDERÁ A USAR EN LAS PRÁCTICAS.
- ▶ HERRAMIENTAS DE TRAZO: BLOCK, ESCUADRA, ESCALA, RAYADOR.
- ▶ HERRAMIENTAS DE CORTE: SEGUETAS, LIMAS, BROCAS, BURILES, ENDMILLS.
- ▶ INSTRUMENTOS DE MEDICIÓN: ESCALA, MICRÓMETRO, VERNIER.
- ▶ EL ESMERIL.
- ▶ LA SIERRA CINTA.
- ▶ EL TALADRO DE PEDESTAL.
- ▶ EL TORNO PARALELO Y SUS ACCESORIOS.
- ▶ LA FRESADORA VERTICAL Y SUS ACCESORIOS.
- ▶ LA CEPILLO DE CODO Y SUS ACCESORIOS.
- ▶ LA RECTIFICADORA Y SUS ACCESORIOS.



CURSO CONTROL LÓGICO PROGRAMABLE

DIRIGIDO A: OPERADORES MULTIFUNCIONALES,
TÉCNICOS E INGENIEROS.

OBJETIVO GENERAL

EL PARTICIPANTE SERÁ CAPAZ DE PROGRAMAR E INCORPORAR
SISTEMAS AUTOMATIZADOS MEDIANTE LA INTEGRACIÓN DE PLC.

DURACIÓN: 40 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ NIVEL BÁSICO.
- ▶ CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL PLC.
- ▶ FUNCIONES BÁSICAS.
- ▶ TEMPORIZADORES.
- ▶ CONTADORES.
- ▶ APLICACIONES.
- ▶ NIVEL INTERMEDIO / AVANZADO.
- ▶ SUBROUTINAS Y SALTOS.
- ▶ ENTRADAS Y SALIDAS ANALÓGICAS.
- ▶ MOVIMIENTO DE DATOS.
- ▶ FUNCIONES ARITMÉTICAS.
- ▶ FUNCIONES DE COMPARACIÓN DE DATOS.



DIPLOMADO EN CAD-CAM

DIRIGIDO A: TÉCNICOS E INGENIEROS.

OBJETIVO GENERAL

QUE EL PARTICIPANTE TENGA LA CAPACIDAD DE INTEGRAR LAS DIFERENTES TECNOLOGÍAS QUE INFLUYEN EN EL PROCESO DE DISEÑO, LA FABRICACIÓN FINAL DE COMPONENTES MECÁNICOS Y EL PROCESO DE PROTOTIPADO.

DURACIÓN: 140 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.

- ▶ LA CORRECTA INTERPRETACIÓN Y REALIZACIÓN DE PLANOS MECÁNICOS.
- ▶ EL TRAZO, ESTRATEGIAS DE MECANIZADO, Y EL DOMINIO DEL PRINCIPAL LENGUAJE DE PROGRAMACIÓN CNC: EL LENGUAJE BAJO CÓDIGO ISO. PARA ELLO, SE EMPLEARÁ UN SIMULADOR DE CNC.
- ▶ UTILIZACIÓN DE SISTEMAS CAM, CON EL QUE GENERARÁ AUTOMATIZADAMENTE LOS PROGRAMAS DE CNC BAJO CÓDIGO ISO, PARTIENDO DE MODELOS VIRTUALES EN 2D Y 3D. PARA ELLO, SE EMPLEARÁ UN SISTEMA CAM REAL.
- ▶ CONOCIMIENTO Y DOMINIO DE LOS SISTEMAS CAD 3D, EMPLEANDO PARA ELLO UN SISTEMA CAD 3D DE ALTO NIVEL (SOLID EDGE) CON EL QUE CREARÁ MODELOS VIRTUALES.
- ▶ REALIZACIÓN DE SIMULACIONES DINÁMICAS, PRESENTACIONES FOTO REALÍSTICAS, MODIFICACIÓN DE PROYECTOS Y REFLEJO AUTOMÁTICAMENTE DE LOS CAMBIOS EN TODOS LOS DOCUMENTOS. EXPORTACIÓN DE LOS MODELOS A FORMATOS ESTÁNDAR DE ARCHIVO QUE SERÁN UTILIZADOS POR LA MAYORÍA DE SOFTWARE, ETC.



CURSO DE CONTROL ELÉCTRICO



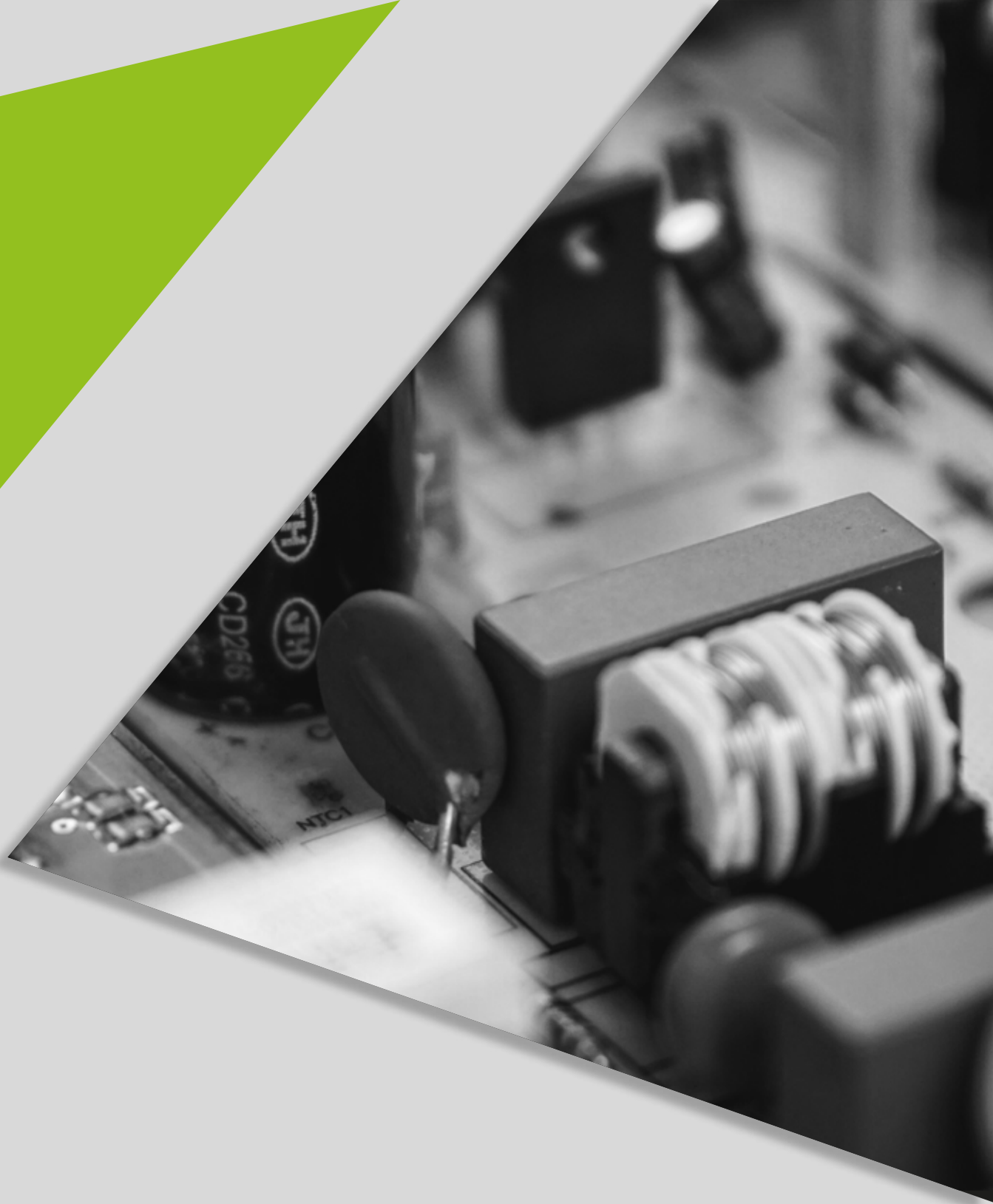
DIRIGIDO A: OPERADORES MULTIFUNCIONALES, TÉCNICOS E INGENIEROS.

OBJETIVO GENERAL

EL PARTICIPANTE DIAGNOSTICARÁ Y RESOLVERÁ ESPECÍFICAMENTE PROBLEMAS DE CONTROLES ELÉCTRICOS APLICADOS A PROCESOS ELECTROMECÁNICOS.

DURACIÓN: 40 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ SIMBOLOGÍA ELÉCTRICA, NEUMÁTICA, DIAGRAMAS, CIRCUITOS, CONTACTORES.
- ▶ LÓGICA APLICADA A DIAGRAMAS DE LÍNEA.
- ▶ FUNCIONES LÓGICAS.



DIPLOMADO EN SOLID WORKS

DIRIGIDO A: PROFESIONALES, ESTUDIANTES Y TÉCNICOS ENFOCADOS A LA INGENIERÍA INDUSTRIAL.

OBJETIVO GENERAL

EN ESTE CURSO SE APRENDERÁ A CREAR Y MODIFICAR PIEZAS, DIBUJOS Y ENSAMBLES DE PIEZAS MECÁNICAS.

DURACIÓN: 40 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.

TEMARIO

- ▶ INTRODUCCIÓN A SOLID WORKS.
- ▶ INTRODUCCIÓN A CROQUIZADO.
- ▶ MODELADO BÁSICO DE PIEZAS.
- ▶ OPERACIONES DE REVOLUCIÓN.
- ▶ CONFIGURACIONES DE PARTE.
- ▶ EDICIÓN DE PIEZAS.
- ▶ ENSAMBLES.

CURSO DE MICROCONTROLADORES



DIRIGIDO A

OPERADORES MULTIFUNCIONALES,
TÉCNICOS E INGENIEROS.

OBJETIVO GENERAL

EL PARTICIPANTE CONOCERÁ LAS HERRAMIENTAS BÁSICAS PARA QUE LOS TÉCNICOS DE MANTENIMIENTO PUEDAN RESOLVER LOS PROBLEMAS DE CAMPO, ASÍ COMO LLEVARLOS A PROCESOS ESPECIALIZADOS CON DISPOSITIVOS TECNOLÓGICOS PRESENTES EN LOS EQUIPOS Y MAQUINARIA AUTOMATIZADA.

DURACIÓN

BÁSICO: 20 HORAS.

INTERMEDIO Y AVANZADO: 40 HORAS.

APLICACIONES ESPECIALES: 100 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.

TEMARIO

- ▶ INSTRUMENTACIÓN VIRTUAL: PROGRAMACIÓN LABVIEW.
- ▶ PROGRAMACIÓN DE MICROCONTROLADORES.
- ▶ SISTEMAS DE CONTROL: PROGRAMACIÓN DE DAQ.
- ▶ INTERACCIÓN DE PROCESOS HMI.

ESTUDIO DE LA CALIDAD DE LA ENERGÍA ELÉCTRICA



DIRIGIDO A: TÉCNICOS E INGENIEROS.

OBJETIVO GENERAL

REDUCIR LOS COSTOS DE OPERACIÓN Y DE ENERGÍA AL ALCANZAR:

AHORROS POR LA ELIMINACIÓN DE PENALIZACIONES.

REDUCCIÓN DE PÉRDIDAS POR INEFICIENCIAS.

REDUCCIÓN DEL CONSUMO ENERGÉTICO Y MEJORAR LA CALIDAD DE LA ENERGÍA UTILIZADA.

MEJORAR LA CALIDAD DE ENERGÍA, CONSEGUIR UN AUMENTO DE VIDA ÚTIL DE LOS EQUIPOS HASTA UN 32 POR CIENTO PARA LAS MÁQUINAS MONOFÁSICAS, 18 POR CIENTO PARA MÁQUINAS TRIFÁSICAS Y CINCO POR CIENTO PARA TRANSFORMADORES.

DURACIÓN: 120 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ MEDICIÓN Y CORRECCIÓN DEL FACTOR POTENCIA, MEDICIÓN DE POTENCIA DE CONSUMO (KW_HR).
- ▶ MEDICIÓN DE POTENCIA (KW).
- ▶ MEDICIÓN Y DETECCIÓN DE TRANSITORIOS (DISTORSIONES, PICOS)
- ▶ MEDICIÓN Y DETECCIÓN DE ARMÓNICOS.
- ▶ PROPUESTAS DE AHORRO DE ENERGÍA PARA SISTEMAS DE BAJA TENSIÓN (MONOFÁSICOS Y TRIFÁSICOS).
- ▶ PROPUESTAS DE MEJORA A LA CALIDAD DE LA ENERGÍA.
- ▶ DISEÑO, INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SISTEMAS FOTOVOLTAICOS.

ELECTRODEWORKS AVANZADO



DIRIGIDO A: TÉCNICOS E INGENIEROS.

OBJETIVO GENERAL

DESARROLLAR LAS HERRAMIENTAS DE DISEÑO EN MOLDES DE PLÁSTICO DE 3D ASISTIDA POR ORDENADOR PARA EL DISEÑO MECÁNICO Y MOLDEO PLENAMENTE INTEGRADO EN EL ENTORNO DE SOLIDWORKS Y ELECTRODEWORKS. DISEÑO A TRAVÉS DE UNA INTERFAZ COMPLETA Y A LA VEZ FÁCIL DE USAR; LA FABRICACIÓN DE ELECTRODOS Y DIBUJOS DE POSICIONAMIENTO EDM, CREANDO ARCHIVOS DE MECANIZADO AUTOMÁTICAMENTE.

DURACIÓN: 24 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ TEORÍA BÁSICA DE E.
- ▶ TECNOLOGÍA PARA EL MAQUINADO EDM.
- ▶ ELECTRODOS CARACTERÍSTICAS Y MATERIALES.
- ▶ EXTRACCIÓN AUTOMÁTICA DEL ELECTRODO.
- ▶ DISEÑO COMPLETO QUE PERMITE CREAR PROYECTOS DE COMPENSACIONES EN LA INTERFASE ELECTRODO/PARTE A TRAVÉS DE LA FUNCIONALIDAD DE
- ▶ AJUSTE SÓLIDO INTEGRADO.
- ▶ DISEÑO DE HOJAS PARA LA FABRICACIÓN DE ELECTRODOS Y EL PROCESAMIENTO DE QUEMADO EDM.
- ▶ UTILIZACIÓN DEL MATERIAL QUE PERMITA DESPLAZARSE A TRAVÉS DE LAS NORMAS INCORPORADAS EN EL ACABADO SUPERFICIAL.
- ▶ CONFIGURACIÓN DEL PROCESO DE DESCARGA PARA EL MAQUINADO DE DESBASTE Y ACABADO.

A black and white photograph of a man in a plaid shirt pointing at a projection screen. The screen displays a graph with the word 'Research' visible at the top. The image is partially obscured by a large teal diagonal graphic element on the right side of the page.

CURSO DE METROLOGÍA

DIRIGIDO A: PERSONAL QUE ESTÉ EN ÁREAS DE CONTROL DE CALIDAD, O ALGUNA ÁREA DE MECÁNICA O AFÍN.

OBJETIVO GENERAL. EL PARTICIPANTE PODRÁ REALIZAR LAS MEDICIONES DE VARIABLES QUE SE PRESENTEN EN UN PROCESO, Y CARACTERÍSTICAS DE UN PRODUCTO, MEDIANTE LA SELECCIÓN DE LOS INSTRUMENTOS ADECUADOS, PARA MEDIR: MASA, VOLUMEN, LONGITUDES, TEMPERATURAS, DONDE SE ESTÉN APLICANDO.

DURACIÓN: 24 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ NORMATIVIDAD.
- ▶ SISTEMAS DE MEDIDAS.
- ▶ CARACTERÍSTICAS Y DEL USO DE LOS INSTRUMENTOS.
- ▶ SISTEMAS DE AJUSTES.
- ▶ REGISTRO DE DATOS.
- ▶ MEDICIÓN DE: MASA, TEMPERATURA, PRESIÓN, FLUJO Y VOLUMEN.

A black and white photograph of a man in a dark suit and white shirt, looking down at a laptop on a desk. The background is a textured wall. A large green triangle is overlaid on the right side of the image.

CURSO DE SPRIT

OBJETIVO: SE DESARROLLAN LAS HABILIDADES EN EL MANEJO DE ESTE PROGRAMA PARA LA ELABORACIÓN DE PIEZAS, LA SIMULACIÓN DEL MAQUINADO Y LA OBTENCIÓN DEL POST PROCESO, QUE SE UTILIZARÁ PARA ELABORAR LA PIEZA EN LA MÁQUINA.

DURACIÓN: 40 HORAS.
CUPO: 10 PARTICIPANTES.

TEMARIO

I. - DRAW OR IMPORT A PART DRAWING

- ▶ SAVE/RETRIEVE YOUR WORK (SAVING AND OPENING FILES).
- ▶ SNAP MODE, GRID MODE.
- ▶ SIMPLE GEOMETRY.
- ▶ SOLID MODELER.
- ▶ GEOMETRY FOR MILLING 3D.
- ▶ IMPORT/EXPORT A CAD FILE.
- ▶ GROUP MANIPULATION (MOVE, COPY).
- ▶ MOVE PO (MOVING THE GLOBAL ORIGIN).
- ▶ DIMENSIONING.
- ▶ ENGRAVING.
- ▶ FORM TOOL PROGRAM.
- ▶ CAM GENERATOR.

II. - CREATE FEATURES

- ▶ MANUAL CHAIN - CREATE A CHAIN MANUALLY, OR RE-OPEN A CHAIN FOR MODIFICATION.
- ▶ AUTO CHAIN - CREATE A CHAIN AUTOMATICALLY.
- ▶ MANUAL PTOP - START A PTOP, OR RE-OPEN A PTOP FOR MODIFICATION.
- ▶ HOLES.
- ▶ FACE PROFILES.
- ▶ POCKET.
- ▶ MANUAL COMPOSITE - (SURFACES COMPOSITE).
- ▶ PART PROFILE - CREATE GEOMETRY FROM THE PROFILE OF A SOLID FEATURE PARAMETERS.



TEMARIO

III. - CREATE CUTTING OPERATIONS

- ▶ FIRST, SELECT THE TYPE OF MACHINING (MILLING, LATHE, WIRE EDM, ETC.).
- ▶ FOR MILLING AND LATHE, CREATE MACHINE SETUP, AND CREATE TOOLS. MACHINE SETUP FOR LATHE IS MORE COMPREHENSIVE THAN FOR MILLING.
- ▶ CREATE OPERATIONS (SEE "CUTTING OPERATION TYPES," BELOW).
- ▶ EDIT, SAVE, OPEN OPERATIONS OR TOOLS.
- ▶ PROJECT MANAGER.
- ▶ SAVING OPERATION PAGES FOR FUTURE USE (I.E. BUILD A "KNOWLEDGE BASE").
- ▶ TECHNOLOGY (INSERT/MODIFY MACHINING INFORMATION).
- ▶ SIMULATE CUTTING OPERATIONS.
- ▶ CUTTING OPERATION TYPES.
- ▶ MILLING (STANDARD).
- ▶ MILLING 3D.
- ▶ MILLING, WRAP (4-AXIS).
- ▶ MILLING, INDEXING (4/5-AXIS).
- ▶ LATHE.
- ▶ WIRE EDM.

IV. - CONVERT TO NC CODE (POST PROCESSING)

- ▶ CONVERT ALL OPERATIONS.
- ▶ CONVERT SOME OPERATIONS.

V. - TRANSFER NC CODE TO NC MACHINE

- ▶ USING ESPRIT'S DNC PROGRAM TO TRANSFER THE NC CODE.
- ▶ NC CODE.



CURSO DE MECÁNICA INDUSTRIAL

OBJETIVO

AUMENTAR LA HABILIDAD Y CAPACIDAD DEL PERSONAL DE MANTENIMIENTO, PROPORCIONANDO CRITERIOS PARA DIAGNOSTICAR, PREVENIR Y SOLUCIONAR PROBLEMAS MECÁNICOS DE LA MAQUINARIA INDUSTRIAL Y SUS COMPONENTES. ADEMÁS EL PARTICIPANTE TENDRÁ EL CONOCIMIENTO PRÁCTICO DE REPARACIÓN DE BOMBAS INDUSTRIALES, COMPRESORES, VENTILADORES, REDUCTORES, EQUIPOS INDUSTRIALES, LUBRICACIÓN, SISTEMAS HIDRÁULICOS/NEUMÁTICOS, VIBRACIÓN, ALINEACIÓN, NIVELACIÓN DE MAQUINARIA Y BALANCEO BÁSICO.

DURACIÓN: 40 HORAS

CUPO: 15 PARTICIPANTES

TEMARIO

MÓDULO I

- ▶ CHUMACERAS LISAS (BUJES).
- ▶ FUNCIONAMIENTO, INSPECCIÓN, ANÁLISIS DE FALLA, AJUSTES Y MONTAJE.
- ▶ RODAMIENTOS (RÍGIDOS, AUTOALINEABLES, RODILLOS, CÓNICOS, ETC.)
- ▶ MONTAJES, AJUSTES DEPENDIENDO DEL TIPO Y CONDICIONES DE OPERACIÓN,
- ▶ DAÑOS PREMATUROS, SU ANÁLISIS Y SOLUCIONES. LUBRICACIÓN.
- ▶ BOMBAS CENTRÍFUGAS INDUSTRIALES.
- ▶ FUNCIONAMIENTO, TIPOS, DIAGNÓSTICO DE FALLAS Y SU CORRECCIÓN (PÉRDIDA DE CAPACIDAD, CAVITACIÓN, TEMPERATURA, SOBRECARGA DEL MOTOR, ETC.), INSPECCIÓN, AJUSTES Y REPARACIONES.
- ▶ FUNCIONAMIENTO, TIPOS, DIAGNÓSTICO DE FALLAS Y SU CORRECCIÓN (PÉRDIDA DE CAPACIDAD, CAVITACIÓN, TEMPERATURA, SOBRECARGA DEL MOTOR, ETC.), INSPECCIÓN, AJUSTES Y REPARACIONES.
- ▶ EQUIPOS ROTATIVOS/BOMBAS DESPLAZAMIENTO POSITIVO (ENGRANES, LÓBULOS, ASPAS, ETC.).
- ▶ BOMBAS ROTATIVAS, DE VACÍO, COMPRESORES Y SOPLADORES. FUNCIONAMIENTO, TIPOS, LOCALIZACIÓN DE PROBLEMAS, SOLUCIONES Y AJUSTES (DEPENDIENDO DEL TIPO DE FLUIDO Y TEMPERATURA).

MODULO II

- ▶ SELLOS (ESTOPEROS, RETENES Y SELLOS MECÁNICOS).
- ▶ APLICACIONES, MONTAJE, AJUSTE, ELECCIÓN DEL TIPO ADECUADO, FALLAS PREMATURAS, SU ANÁLISIS Y CORRECCIÓN.
- ▶ LUBRICACIÓN INDUSTRIAL (CONSIDERACIONES PRÁCTICAS).
- ▶ CLASIFICACIÓN Y ELECCIÓN DE LA VISCOSIDAD.
- ▶ GRADOS DE CONSISTENCIA DE LAS GRASAS Y SU UTILIZACIÓN. CUÁNDO LUBRICAR CON GRASA O CON ACEITE.
- ▶ SELECCIÓN DEL TIPO DE LUBRICANTE DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES DE OPERACIÓN.
- ▶ ANÁLISIS DE PROBLEMAS DE LUBRICACIÓN Y SOLUCIONES.

TEMARIO

MÓDULO III

- ▶ EQUIPOS AUXILIARES (VENTILADORES INDUSTRIALES, TORRES DE ENFRIAMIENTO Y EQUIPOS ALTERNATIVOS).
- ▶ FUNCIONAMIENTO, PÉRDIDA DE CAPACIDAD, ANÁLISIS DE FALLAS Y SU CORRECCIÓN, MANTENIMIENTO Y REPARACIONES.
- ▶ AJUSTES Y ELEMENTOS DE TRANSMISIÓN.
- ▶ CLASES Y TIPOS DE AJUSTES DEPENDIENDO DE LA CARGA, VELOCIDAD Y TEMPERATURA (ENGRANES, ACOPLAMIENTOS, IMPULSORES, POLEAS, VENTILADORES, ETC.).
- ▶ TRANSMISIONES POR BANDAS, CADENAS, EJES Y ENGRANAJES (REDUCTORES).
- ▶ MONTAJE, REVISIÓN, AJUSTE, FALLAS, LUBRICACIÓN Y MANTENIMIENTO.

MÓDULO IV

- ▶ PRINCIPIOS PRÁCTICOS DE HIDRÁULICA Y NEUMÁTICA INDUSTRIAL.
- ▶ FUNCIONAMIENTO, DIAGNÓSTICO DE FALLAS Y CORRECCIÓN DE: CONTROLES DIRECCIONALES, VÁLVULAS Y ACTUADORES. SIMBOLOGÍA, LECTURA E INTERPRETACIÓN DE DIAGRAMAS, LOCALIZACIÓN DE AVERÍAS EN LOS CIRCUITOS, DIAGNÓSTICO Y
- ▶ ANÁLISIS DE LAS FALLAS MÁS COMUNES.
- ▶ NIVELACIÓN, ALINEAMIENTO Y BALANCEO.
- ▶ ALINEAMIENTO EN 3 PLANOS (MÉTODO DE UN SOLO MOVIMIENTO), TOLERANCIAS, COMPENSACIÓN POR TEMPERATURA, VIBRACIÓN, BALANCEO DINÁMICO BÁSICO PRÁCTICO.



PROCESOS INDUSTRIALES

DESARROLLA TUS HABILIDADES

DIRIGIDO A: PÚBLICO EN GENERAL.

OBJETIVO GENERAL: OBTENER MEDIDAS DE PIEZAS DE TRABAJO UTILIZANDO ESCALA, MICRÓMETRO, VERNIER, ETC. SEGÚN SE REQUIERA. EL PARTICIPANTE ENTENDERÁ LOS DIBUJOS Y/O CROQUIS DE PIEZAS A FABRICAR, PODRÁ DETERMINAR SI UNA OPERACIÓN DE MAQUINADO SE DEBE REALIZAR EN TALADRO, FRESADORA O TORNO Y REALIZARÁ LAS OPERACIONES BÁSICAS EN TALADRO.

DURACIÓN: 30 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



SOLDADURA EN PROCESOS ESPECIALES TIG Y MIG

OBJETIVO:

REALIZAR EL PROCESO DE SOLDADURA TIG Y MIG A LOS DIFERENTES TIPOS DE METALES, CONFORME A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD E HIGIENE ESTABLECIDOS PARA PROPORCIONAR UN SERVICIO DE CALIDAD.

DURACIÓN DEL CURSO: 40 HORAS.

CUPO: 15 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ ESPECIFICAR USO DEL EQUIPO DE SOLDADURA ELÉCTRICA MIG.
- ▶ SELECCIONAR MATERIALES BASE EN EL USO DE SOLDADURA MIG.
- ▶ REALIZAR CORTE CON OXIGAS O PLASMA PARA SOLDADURA MIG.
- ▶ SELECCIONAR METAL DE APORTE Y GAS PROTECTOR PARA SOLDADURA ELÉCTRICA MIG.
- ▶ SOLDAR JUNTAS EN POSICIÓN PLANA CON SOLDADURA ELÉCTRICA MIG.
- ▶ SOLDAR JUNTAS EN POSICIÓN HORIZONTAL CON SOLDADURA ELÉCTRICA MIG.
- ▶ SOLDAR JUNTAS EN POSICIÓN VERTICAL CON SOLDADURA ELÉCTRICA MIG.
- ▶ SOLDAR JUNTAS EN POSICIÓN SOBRE CABEZA CON SOLDADURA ELÉCTRICA MIG.
- ▶ ESPECIFICAR USO DEL EQUIPO DE SOLDADURA ELÉCTRICA TIG.
- ▶ SELECCIONAR METAL BASE EN EL USO DE SOLDADURA TIG.
- ▶ EFECTUAR CORTE CON OXIGAS O PLASMA PARA SOLDADURA TIG.
- ▶ SELECCIONAR METAL DE APORTE Y GAS PROTECTOR PARA SOLDADURA TIG.
- ▶ SELECCIONAR ELECTRODO DE TUNGSTENO PARA SOLDADURA TIG.
- ▶ SOLDAR JUNTAS EN ACEROS AL CARBONO CON SOLDADURA TIG.
- ▶ SOLDAR JUNTAS EN ACEROS INOXIDABLES CON SOLDADURA TIG.
- ▶ SOLDAR JUNTAS EN ALUMINIO CON SOLDADURA TIG.

ESTRATEGIAS DE APRENDIZAJE: ADQUISICIÓN DE HABILIDADES A TRAVÉS DE LA REALIZACIÓN DE TAREAS OCUPACIONALES, CUMPLIENDO LAS FASES DE PREPARACIÓN, EJECUCIÓN Y TERMINACIÓN, ORIENTADAS HACIA LA OBTENCIÓN DE DESEMPEÑOS DE EJECUCIÓN DEL SECTOR PRODUCTIVO CORRESPONDIENTE.

ESTRATEGIAS DE EVALUACIÓN: EVALUACIÓN AL INICIO Y AL CIERRE DEL CURSO DE CONOCIMIENTOS.



HUMANIDADES

DESARROLLA TUS HABILIDADES

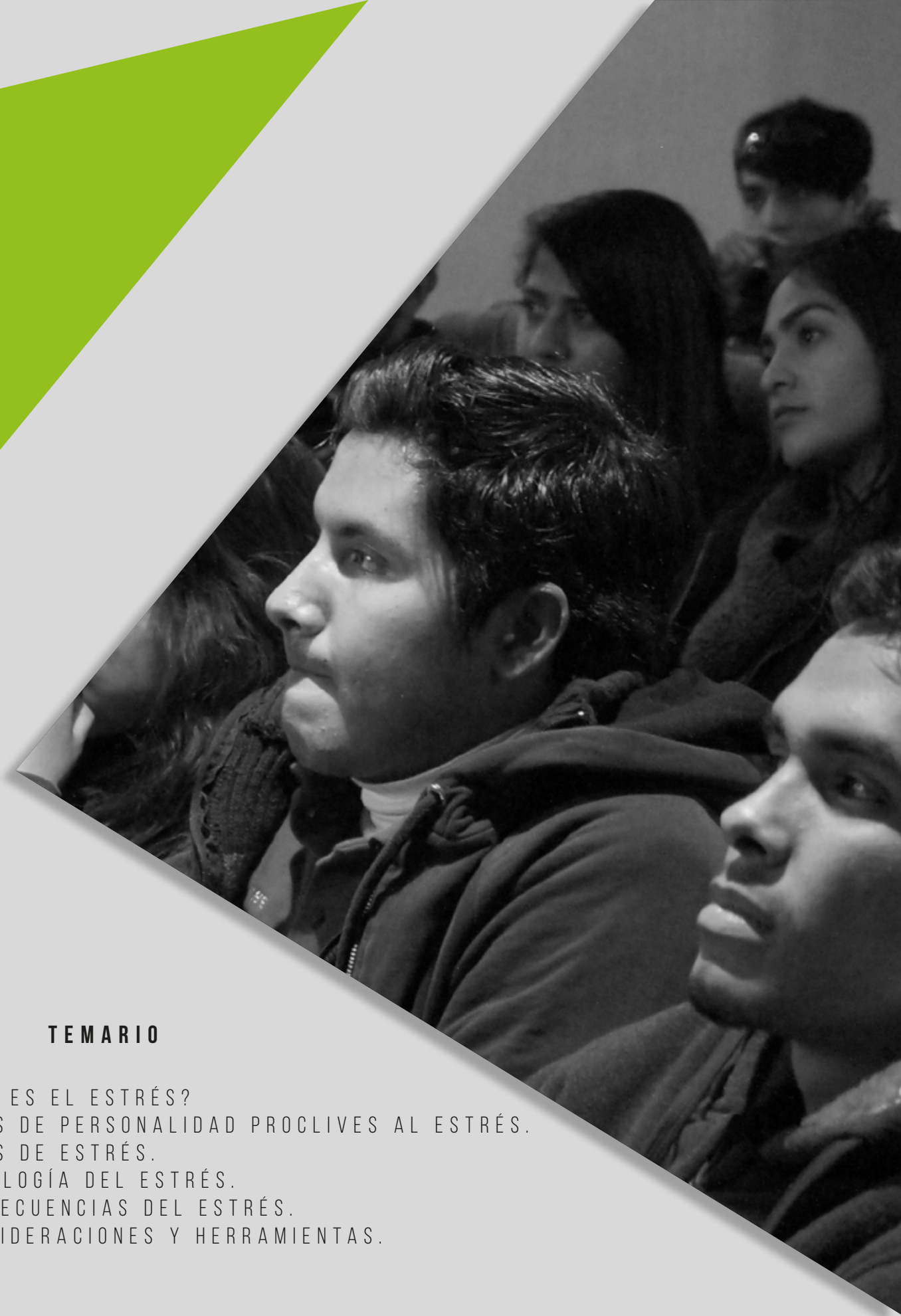
DIRIGIDO A: PERSONAL ADMINISTRATIVO, TÉCNICO, OPERATIVO Y PÚBLICO EN GENERAL.

OBJETIVO GENERAL:

CONCIENTIZAR Y GUIAR ADECUADAMENTE EL ESTRÉS PARA CREAR UN MEJOR AMBIENTE LABORAL.

DURACIÓN: 12 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ ¿QUÉ ES EL ESTRÉS?
- ▶ TIPOS DE PERSONALIDAD PROCLIVES AL ESTRÉS.
- ▶ TIPOS DE ESTRÉS.
- ▶ FISIOLOGÍA DEL ESTRÉS.
- ▶ CONSECUENCIAS DEL ESTRÉS.
- ▶ CONSIDERACIONES Y HERRAMIENTAS.

RELACIONES HUMANAS




DIRIGIDO A: PÚBLICO EN GENERAL.

OBJETIVO GENERAL

INTERACTUAR EN AMBIENTES LABORALES MEDIANTE
LA ACTIVACIÓN DE RELACIONES HUMANAS CON SENTIDO PRODUCTIVO.

DURACIÓN: 12 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



uerza de resistencia.
el porcentaje de elongación
or en reposo sin impor
original del material



TEMARIO

- ▶ DESARROLLO DE HABILIDADES DE INTERACCIÓN GRUPAL.
- ▶ PREMISAS BÁSICAS DEL DESARROLLO DE HABILIDADES DE INTERACCIÓN.
- ▶ FUNCIONES ASOCIADAS AL CEREBRO.
- ▶ MADUREZ PERSONAL.
- ▶ INVENTARIO DE ESTILOS CEREBRALES DE INTERACCIÓN GRUPAL.



TALLER DE COMUNICACIÓN ASERTIVA

DIRIGIDO A: PÚBLICO EN GENERAL.

OBJETIVO GENERAL

FUNDAMENTAR Y ENFOCAR LÓGICAMENTE LA COMUNICACIÓN, BASÁNDOSE EN EL VOCABULARIO CONTEXTUAL, DE TAL MANERA QUE PERMITA AL INDIVIDUO INCORPORAR LOS ELEMENTOS A SU PERSONALIDAD, DESENVOLVIÉNDOSE FÁCILMENTE EN LOS DIVERSOS ESCENARIOS.

DURACIÓN: 12 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ ¿QUÉ ES LA COMUNICACIÓN ASERTIVA?
- ▶ ¿POR QUÉ ES IMPORTANTE LA ASERTIVIDAD HOY EN DÍA?
- ▶ FUNDAMENTOS DE LA ASERTIVIDAD.
- ▶ PERFIL DE UNA PERSONA ASERTIVA.
- ▶ PROBLEMAS POR CONDUCTAS NO ASERTIVAS.
- ▶ EL EJERCICIO Y DEFENSA DE DERECHOS EN EL SER HUMANO.
- ▶ LA SUPERVIVENCIA EN EL SER HUMANO.
- ▶ LOS COMPONENTES EMOCIONALES DE LA ASERTIVIDAD.
- ▶ LA ASERTIVIDAD EN EL HOMBRE Y LA MUJER.
- ▶ LAS BARRERAS DE LA COMUNICACIÓN ASERTIVA.
- ▶ LA ASERTIVIDAD Y LA EMPATÍA.
- ▶ ESTRATEGIAS PARA EL DESARROLLO DE LA ASERTIVIDAD.
- ▶ EL PLAN PERSONAL DE ASERTIVIDAD.

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

DIRIGIDO A:

GERENTES Y SUPERVISORES DE PRODUCCIÓN, TÉCNICOS EN RESIDUOS PELIGROSOS, MÉDICOS Y ENFERMERAS, COMISIONES DE SEGURIDAD, RESPONSABLES DE SEGURIDAD E HIGIENE.

OBJETIVO GENERAL

PREPARAR PROFESIONALES QUE DOMINEN LOS ESTÁNDARES NACIONALES E INTERNACIONALES EN MATERIA DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL, QUIENES IMPLEMENTEN TÉCNICAS PRÁCTICAS DE INGENIERÍA Y, CON SU EXPERIENCIA, CONTRIBUYAN A LA REDUCCIÓN DE RIESGOS DE TRABAJO EN SU EMPRESA, MEDIANTE LA IMPLANTACIÓN DE UN SISTEMA INTEGRAL DE SEGURIDAD E HIGIENE DESDE UN PUNTO DE VISTA ISO.

DURACIÓN: 12 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ LA INTEGRACIÓN DE SISTEMAS DE GESTIÓN: ANTECEDENTES Y SITUACIÓN ACTUAL.
- ▶ EL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA CALIDAD.
- ▶ EL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL.
- ▶ EL SISTEMA DE GESTIÓN DE LA SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.
- ▶ TEORÍA SOBRE INTEGRACIÓN DE SISTEMAS DE GESTIÓN: CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y SEGURIDAD Y SALUD LABORAL.
- ▶ MODELO DE SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO.
- ▶ FASES DEL PROCESO DE IMPLANTACIÓN DE UN SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRADO.
- ▶ ANEXO: RELACIONES ENTRE LAS NORMAS ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 Y OHSAS 18001:2007.



ESTRATEGIAS PARA ADMINISTRAR UN ENTORNO DINÁMICO

DIRIGIDO A: GERENTES, JEFES DE DEPARTAMENTO, MANDOS MEDIOS Y PERSONAL ADMINISTRATIVO.

OBJETIVO GENERAL

EL PARTICIPANTE UTILIZARÁ LAS HERRAMIENTAS EMPÍRICAS Y CONCEPTUALES ADMINISTRATIVAS PARA DESCRIBIR EL MODO EN QUE LA EMPRESA PUEDA OBTENER UNA VENTAJA COMPETITIVA, SOSTENIBLE Y FOMENTAR EL APRENDIZAJE ORGANIZACIONAL EN UN ENTORNO DE CONSTANTES CAMBIOS.

DURACIÓN: 40 HORAS.
CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ ¿QUIÉNES SON LOS GERENTES?
- ▶ RECOMPENSAS Y DESAFÍOS DEL GERENTE.
- ▶ CULTURA Y ENTORNO DE LAS ORGANIZACIONES, ENTORNO GLOBAL Y LAS LIMITACIONES.
- ▶ ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS EMPRENDEDORAS.
- ▶ MANEJO DEL CAMBIO Y LA INNOVACIÓN.
- ▶ LA MOTIVACIÓN DE LOS EMPLEADOS.
- ▶ ADMINISTRACIÓN DE OPERACIONES Y DE LA CADENA DE VALORES.



TALLER DE LIDERAZGO TRANSFORMACIONAL

DIRIGIDO A: EJECUTIVOS, DIRECTORES, GERENTES, SOCIOS Y TODA PERSONA INTERESADA EN ADQUIRIR HABILIDADES DE COACHING ENFOCADAS AL LIDERAZGO, QUE LES PERMITAN INNOVAR Y ESTAR ACTUALIZADOS.

OBJETIVO GENERAL

APORTAR HERRAMIENTAS PRÁCTICAS PARA PONER EN MARCHA ESTRATEGIAS, CON EL FIN DE MEJORAR LA COMUNICACIÓN ENTRE LÍDERES Y COLABORADORES, CREANDO UNA SINERGIA ENFOCADA AL LOGRO DE RESULTADOS E INCREMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD.

DURACIÓN: 60 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ LIDERAZGO TRANSFORMACIONAL.
- ▶ COMUNICACIÓN EFECTIVA.
- ▶ CONGRUENCIA EN UN LÍDER.
- ▶ TIPOS DE LIDERAZGO.
- ▶ HERRAMIENTAS DEL LÍDER.
- ▶ GESTIÓN DE EMOCIONES EN EL PERSONAL.



LOGÍSTICA INTERNACIONAL

DESARROLLA TUS HABILIDADES



TALLER DE LLENADO DE PEDIMENTO MANUAL DE CAPACITACIÓN

TEMARIO

- ▶ NORMATIVIDAD DEL LLENADO DE PEDIMENTO.
- ▶ PEDIMENTO NORMAL.
- ▶ RECTIFICACIÓN DE PEDIMENTO NORMAL.
- ▶ ANEXO 22 DE LAS RCGMCE.
- ▶ PEDIMENTO (NORMAL) DOF 10/09/2012.
- ▶ DISTRIBUCIÓN DE COPIAS.
- ▶ ANEXO 1 DE LAS RCGMCE.
- ▶ PEDIMENTO .
- ▶ FORMATO PARA "IMPRESIÓN SIMPLIFICADA DEL PEDIMENTO".



DIPLOMADO EN PLAN DE EXPORTACIÓN

DIRIGIDO A: ÁREAS CONTABLES, DE ADUANAS, ADMINISTRATIVAS Y AUXILIARES.

OBJETIVO GENERAL

DOTAR A LOS PARTICIPANTES DE CONOCIMIENTOS PRÁCTICOS Y TEÓRICOS DE LAS HABILIDADES NECESARIAS PARA DESENVOLVERSE EN LOS MERCADOS INTERNACIONALES, PERMITIÉNDOLE PLANTEAR SITUACIONES Y TOMAR DECISIONES RELACIONADAS CON UNA EMPRESA EXPORTADORA Y SU DIMENSIÓN EXTERIOR EN ORGANIZACIÓN, FINANCIAMIENTO, PROYECCIÓN Y COMERCIALIZACIÓN.

DURACIÓN: 240 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.

TEMARIO

- ▶ PRINCIPIOS DEL COMERCIO INTERNACIONAL.
- ▶ MARCO JURÍDICO DEL COMERCIO INTERNACIONAL MEXICANO.
- ▶ PLAN DE NEGOCIOS EN COMERCIO EXTERIOR I.
- ▶ PLAN DE NEGOCIOS EN COMERCIO EXTERIOR II.
- ▶ MEZCLA MERCADOLÓGICA.
- ▶ COMERCIO ELECTRÓNICO INTERNACIONAL.
- ▶ EVALUACIÓN FINANCIERA DEL PROYECTO DE EXPORTACIÓN.
- ▶ PRESENTACIÓN Y EVALUACIÓN FINAL DEL PROYECTO DE EXPORTACIÓN.



DIPLOMADO EN CLASIFICACIÓN ARANCELARIA

DIRIGIDO A: COTIZADORES, CLASIFICADORES, GERENTES DE TRÁFICO, GERENTES DE COMPRAS, EMPRESARIOS, ACADÉMICOS Y EN GENERAL A TODAS LAS PERSONAS QUE DESEEN TENER CONOCIMIENTOS SOBRE LA CLASIFICACIÓN ARANCELARIA DE LAS MERCANCÍAS.

OBJETIVO GENERAL

PROPORCIONAR A LOS PROFESIONALES QUE TIENEN A SU CARGO LA CLASIFICACIÓN DE MERCANCÍAS EN LAS AGENCIAS ADUANALES, ASÍ COMO EN LAS EMPRESAS DE IMPORTACIÓN O EXPORTACIÓN DE LAS MISMAS, ELEMENTOS ESENCIALES Y AVANZADO ACERCA DE LA CORRECTA CLASIFICACIÓN ARANCELARIA DE LAS MERCANCÍAS, APLICANDO LAS DISPOSICIONES MÁS NOVEDOSAS EN ESA MATERIA.

DURACIÓN: 80 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ CONCEPTOS BÁSICOS DE LA CLASIFICACIÓN ARANCELARIA Y CLASIFICACIÓN DE MERCANCÍAS DE LOS CAPÍTULOOS 01 AL 24.
- ▶ CLASIFICACIÓN DE MERCANCÍAS DE LOS CAPÍTULOOS 25 AL 48.
- ▶ CLASIFICACIÓN DE MERCANCÍAS DE LOS CAPÍTULOOS 49 AL 67.
- ▶ CLASIFICACIÓN DE MERCANCÍAS DE LOS CAPÍTULOOS 68 AL 98.

LEGISLACIÓN ADUANERA

DIRIGIDO A: CLASIFICADORES, COTIZADORES, GERENTES DE TRÁFICO, GERENTES DE COMPRAS, EMPRESARIOS, ACADÉMICOS Y EN GENERAL A TODAS LAS PERSONAS QUE DESEEN TENER CONOCIMIENTOS SOBRE LA CLASIFICACIÓN ARANCELARIA DE LAS MERCANCÍAS.

OBJETIVO GENERAL

AL FINALIZAR EL DIPLOMADO, LOS PARTICIPANTES IDENTIFICARÁN LOS ELEMENTOS DE LA LEGISLACIÓN ADUANERA, LA FORMA EN QUE OPERA EL SISTEMA ADUANERO MEXICANO Y SU IMPORTANCIA; ADEMÁS, APLICARÁN DEL SISTEMA ARMONIZADO DE DESIGNACIÓN Y CODIFICACIÓN DE MERCANCÍAS, LAS REGLAS DE ORIGEN Y LAS REGULACIONES Y RESTRICCIONES NO ARANCELARIAS DEL COMERCIO EXTERIOR EN MÉXICO.

DURACIÓN: 120 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ LEGISLACIÓN ADUANERA.
- ▶ SISTEMA ARMONIZADO DE DESIGNACIÓN Y CODIFICACIÓN DE MERCANCÍAS.
- ▶ REGULACIONES Y RESTRICCIONES NO ARANCELARIAS BAJO EL MARCO DE LA LEY DE COMERCIO EXTERIOR.
- ▶ REGLAS DE ORIGEN.
- ▶ INFRACCIONES, SANCIONES, RECURSOS Y PROCEDIMIENTOS EN MATERIA ADUANERA.



DESARROLLO DE NEGOCIOS

DESARROLLA TUS HABILIDADES



SERVICIO Y ATENCIÓN AL CLIENTE

DIRIGIDO A: PERSONAL EN ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES.

OBJETIVO GENERAL: DOTAR Y DESARROLLAR EN LOS PARTICIPANTES LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y ACTITUDES FAVORABLES PARA BRINDAR UN SERVICIO DE CALIDAD, SATISFACIENDO LAS NECESIDADES DE LOS CLIENTES EXTERNOS E INTERNOS Y QUE FAVOREZCA EL POSICIONAMIENTO INSTITUCIONAL, LA RENTABILIDAD Y LA AUTORREALIZACIÓN PERSONAL.

DURACIÓN: 16 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ CALIDAD EN EL SERVICIO AL CLIENTE.
- ▶ GESTIÓN DE QUEJAS Y RECLAMACIONES.
- ▶ SERVICIO AL CLIENTE INTERNO.
- ▶ TÉCNICAS Y HERRAMIENTAS PARA TRATAR CON EFECTIVIDAD A LOS CLIENTES.
- ▶ TÉCNICA PARA LA INVESTIGACIÓN DE LAS NECESIDADES Y SATISFACCIÓN DE LOS CLIENTES.



INTRODUCCIÓN AL PROCESO DE VENTAS

DIRIGIDO A: PERSONAL VINCULADO EN ÁREA DE VENTAS Y SERVICIO A CLIENTES.

OBJETIVO GENERAL

AL FINALIZAR EL CURSO, LOS PARTICIPANTES SERÁN CAPACES DE:
CONOCER CONCEPTOS SOBRE EL CLIENTE, EL MERCADO, VENTAS
Y ESTRATEGIAS BÁSICAS DE MARKETING.

COMPRENDER EL MODELO DE NEGOCIO DEL CLIENTE Y SU UTILIZACIÓN.
UTILIZAR TÉCNICAS PARA IDENTIFICAR OPORTUNIDADES DE VENTAS.
CONOCER Y APLICAR EL PROCESO DE VENTA Y PRACTICAR LA GESTIÓN
DE OBJECIONES.

COMPRENDER LAS ETAPAS DE LA RELACIÓN CON EL CLIENTE Y LAS ACCIONES
APROPIADAS PARA CADA UNA DE ELLAS.

CONOCER LOS CONCEPTOS PRINCIPALES DE CRM.

DURACIÓN: 24 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ VENDER MÁS: QUÉ.
- ▶ ESTRATEGIAS BÁSICAS DE MARKETING.
- ▶ LA EXPERIENCIA DEL CLIENTE.
- ▶ MARKETING MIX.
- ▶ SERVICIO AL CLIENTE.
- ▶ VENDER MÁS: DÓNDE.
- ▶ CONOCER EL MERCADO.
- ▶ NUEVAS FUNCIONES EN LA GESTIÓN DEL CLIENTE.
- ▶ MODELO DE NEGOCIO DEL CLIENTE.
- ▶ OPORTUNIDADES DE NEGOCIO EN EL CLIENTE.
- ▶ VENDER MÁS: CÓMO.
- ▶ ETAPAS DE LA RELACIÓN CON EL CLIENTE.
- ▶ REVISIÓN INTERNA DE LAS OPORTUNIDADES DE VENTA.
- ▶ PREPARACIÓN DE LA VENTA.
- ▶ MOMENTO DE LA VENTA: AIDA.
- ▶ GESTIÓN DE LAS OBJECIONES.
- ▶ CRM.

DIPLOMADO EN GESTIÓN DE PROCESOS LOGÍSTICOS



DIRIGIDO A: TODOS AQUELLOS PROFESIONALES QUE TIENEN DIRECTA RELACIÓN CON LAS ÁREAS LOGÍSTICAS DE LA ORGANIZACIÓN:

LOGÍSTICA.	ABASTECIMIENTO.
OPERACIONES.	COMERCIAL.
DISTRIBUCIÓN.	ATENCIÓN A CLIENTES.
PRODUCCIÓN.	PROCESOS.

OBJETIVO GENERAL

DIAGNOSTICAR LOS PROCESOS LOGÍSTICOS ACTUALES QUE SE LLEVAN A CABO AL INTERIOR DE LA ORGANIZACIÓN DEL PARTICIPANTE, LOGRANDO IDENTIFICAR OPORTUNIDADES Y MEJORAS. REVISAR Y ACTUALIZAR LOS CONCEPTOS FUNDAMENTALES APLICADOS EN LA INDUSTRIA DE LA LOGÍSTICA PARA APLICARLOS EN CADA UNO DE LOS PROCESOS LOGÍSTICOS CLAVES, LOGRANDO CON ESTO ALINEARSE A LA ESTRATEGIA DE NEGOCIO DE LA COMPAÑÍA.

DURACIÓN: 60 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ LA LOGÍSTICA & SCM: DE LO ESTRATÉGICO A LO TÁCTICO.
- ▶ LA GESTIÓN Y OPERACIÓN DE CENTROS DE DISTRIBUCIÓN.
- ▶ ABASTECIMIENTO Y GESTIÓN DE PROVEEDORES.
- ▶ PREPARAR EQUIPOS PARA EL ALTO RENDIMIENTO EN LOGÍSTICA.
- ▶ OPTIMIZACIÓN DEL TRANSPORTE Y GESTIÓN DE FLOTAS.
- ▶ LEAN LOGISTICS: ELIMINANDO DESPERDICIOS EN LA GESTIÓN DE LOS FLUJOS.
- ▶ CONTROL Y MEJORA PARA LOS PROCESOS LOGÍSTICOS.



FINANCIERA Y FISCAL

DESARROLLA TUS HABILIDADES



CURSO DE NOMIPAQ

DIRIGIDO A: ADMINISTRADORES, CONTADORES Y AUXILIARES CONTABLES.

OBJETIVO GENERAL

EL PARTICIPANTE APRENDERÁ LOS CONCEPTOS TEÓRICOS Y PRÁCTICOS RELACIONADOS CON EL CÁLCULO DE LA NÓMINA, ASÍ COMO LAS CARACTERÍSTICAS Y HERRAMIENTAS MÁS IMPORTANTES CON LAS QUE CUENTA ESTA APLICACIÓN.

DURACIÓN: 40 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



CARTILLA FINANCIERA PARA LA MUJER

TEMARIO

- ▶ CONOCIENDO NOMIPAQ.
- ▶ PERSONALIZANDO LA EMPRESA.
- ▶ PREPARANDO EL ÁREA DE TRABAJO EN NOMIPAQ.
- ▶ CAPTURANDO INFORMACIÓN.
- ▶ RESPALDANDO INFORMACIÓN.
- ▶ PROCESANDO DESDE EL CÁLCULO HASTA LA AUTORIZACIÓN.
- ▶ OBTENIENDO INFORMACIÓN.
- ▶ PAGANDO LA NÓMINA A EMPLEADOS CON TARJETA BANCARIA.
- ▶ MODIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN DE LAS NÓMINAS.
- ▶ MODIFICANDO LOS CONCEPTOS DE NÓMINA.
- ▶ PERSONALIZANDO EL SOBRE RECIBO.
- ▶ CONTABILIZANDO LA NÓMINA.
- ▶ PROCESOS ESPECIALES DEL EMPLEADO.
- ▶ PROCESOS ANUALES DE LA NÓMINA.
- ▶ CONTROLANDO ACCESO A LA INFORMACIÓN.



ÁREAS DE LA SALUD

DESARROLLA TUS HABILIDADES

ACTUALIZACIÓN, EJERCICIO Y ALIMENTACIÓN SALUDABLE EN EL ENTORNO LABORAL



DIRIGIDO A: GERENTES, PROFESIONISTAS, EMPLEADOS, AMAS DE CASA, ESTUDIANTES Y PÚBLICO EN GENERAL INTERESADO EN CONOCER EL MANEJO DE LOS PRIMEROS AUXILIOS.

OBJETIVO GENERAL

QUE EL PARTICIPANTE PUEDA MEJORAR TANTO SUS HÁBITOS ALIMENTICIOS COMO DE ACTIVIDAD FÍSICA DENTRO DEL ENTORNO LABORAL, ESTO CON RECOMENDACIONES DE BAJO COSTO Y ACCESIBLES, REPERCUTIENDO EN BENEFICIOS PARA LA SALUD EN GENERAL.

DURACIÓN: 12 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ CONCEPTOS GENERALES DE NUTRICIÓN.
- ▶ NUTRICIÓN.
- ▶ SEDENTARISMO Y ACTIVIDAD FÍSICA.
- ▶ HIPERTENSIÓN ARTERIAL.
- ▶ GENERALIDADES DE ACTIVIDAD FÍSICA.

TALLER DE PREVENCIÓN Y TRATAMIENTO EN REHABILITACIÓN Y LESIONES LABORALES



DIRIGIDO A: PERSONAL DE TODAS LAS ÁREAS EN GENERAL.

OBJETIVO GENERAL

QUE EL PARTICIPANTE CONOZCA LA ESTRUCTURA Y FUNCIÓN DE SU CUERPO; EN BASE A ESTO, APRENDERÁ POSTURAS Y EJERCICIOS QUE LE PERMITAN PREVENIR Y ALIVIAR EL DOLOR DORSO LUMBAR Y DE ESPALDA EN GENERAL, DERIVADO DEL TRABAJO DIARIO.

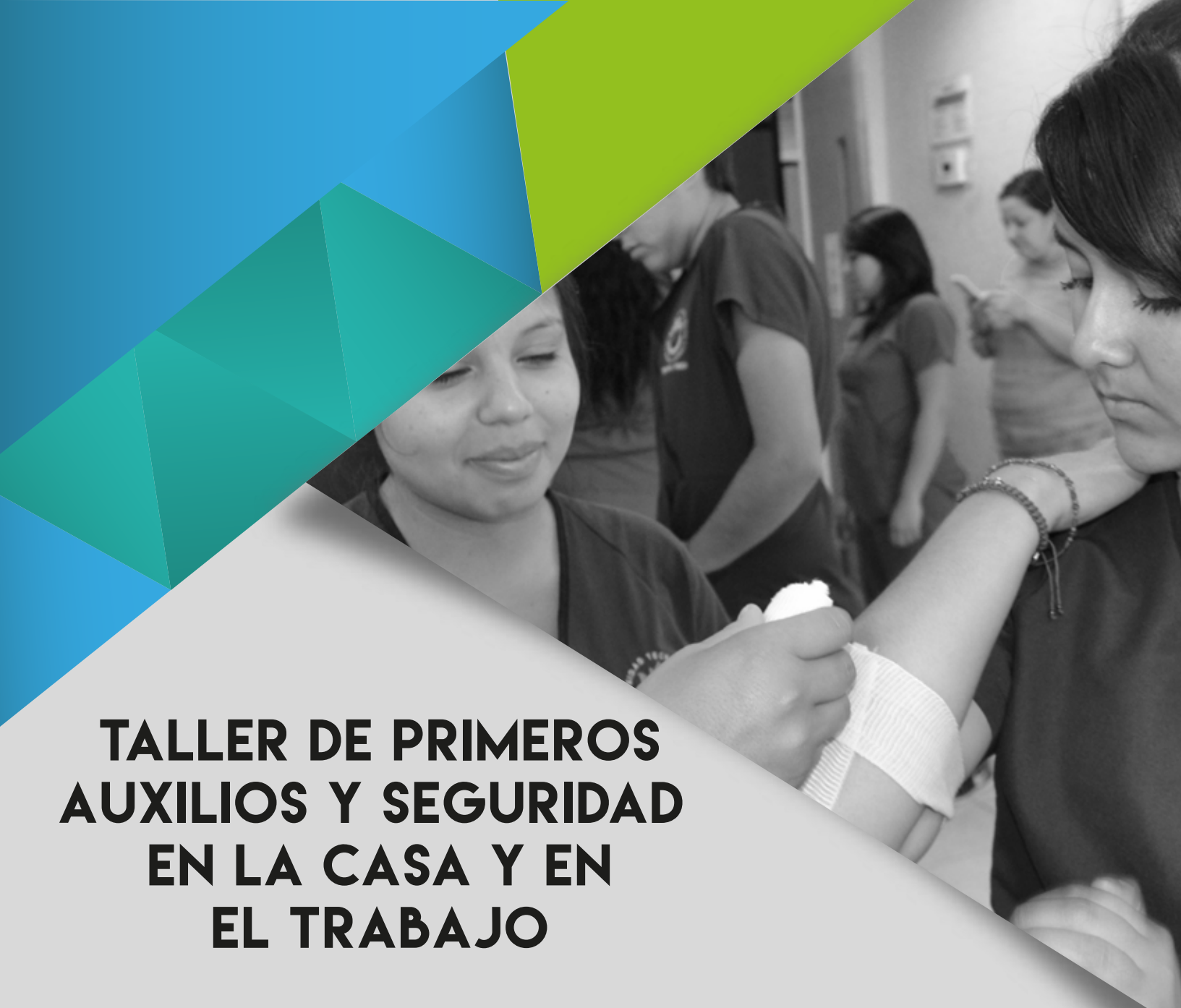
DURACIÓN: 12 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ BIOMECÁNICA Y LESIONES MÁS FRECUENTES.
- ▶ CUELLO.
- ▶ HOMBRO.
- ▶ CODO.
- ▶ MANO.
- ▶ ESPALDA.
- ▶ RODILLA.
- ▶ PREVENCIÓN Y TRATAMIENTO DE CADA UNO DE ESTOS ASPECTOS.



TALLER DE PRIMEROS AUXILIOS Y SEGURIDAD EN LA CASA Y EN EL TRABAJO

DIRIGIDO A: GERENTES, PROFESIONISTAS, EMPLEADOS, AMAS DE CASA, ESTUDIANTES Y CUALQUIER PERSONA INTERESADA EN CONOCER EL MANEJO DE LOS PRIMEROS AUXILIOS.

OBJETIVO GENERAL: QUE EL PARTICIPANTE CONOZCA LAS PRINCIPALES LESIONES PRESENTADAS EN EL HOGAR Y EN EL ÁREA LABORAL, YA SEA POR ACCIDENTE O POR ENFERMEDAD REPENTINA, Y QUE SE INSTRUYA EN DAR EL TRATAMIENTO OPORTUNO EN CADA TIPO DE LESIÓN O ENFERMEDAD DE MANERA RÁPIDA Y ADECUADA, EN LO QUE SE LE SUMINISTRA ATENCIÓN MÉDICA ESPECIALIZADA AL PACIENTE.

DURACIÓN: 12 HORAS.

CUPO: 20 PARTICIPANTES.



TEMARIO

- ▶ GENERALIDADES.
- ▶ EVALUACIÓN Y VALORACIÓN INICIAL.
- ▶ HEMORRAGIAS.
- ▶ ESTADO DE CHOQUE.
- ▶ HERIDAS/AMPUTACIONES.
- ▶ FRACTURAS.
- ▶ INTOXICACIONES Y ANTÍDOTOS.
- ▶ QUEMADURAS.
- ▶ OBSTRUCCIÓN DE LA VÍA AÉREA Y DESATRAGANTAMIENTO.
- ▶ RCP ADULTO Y NEONATO, CONCEPTOS PRINCIPALES.
- ▶ EPILEPSIA.
- ▶ MEDIDAS PREVENTIVAS DE ACCIDENTES EN EL HOGAR (INFANTES).

PLAN DE CAPACITACIÓN

OBJETIVO GENERAL

QUE EL PARTICIPANTE ADQUIERA LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y APTITUDES EN DIFERENTES ESPECIALIDADES TÉCNICAS PARA UN MEJOR DESEMPEÑO LABORAL, LOGRANDO ASÍ SER TÉCNICO MULTIFUNCIONAL.

EJEMPLO

Técnico Multifuncional			
Mantenimiento total 40 hrs 19			
CAD-CAM 30 hrs 17		Robótica 30 hrs 18	
Instrumentación 40 hrs 14	P L C 40 40 hrs hrs 15		Servomecanismos 40 hrs 16
Electricidad Industrial 30 hrs 11	Electroneumática 30 hrs hrs 12	Control Eléctrico 30 hrs 13	
Neumática 30 hrs 8	Hidráulica 20 hrs 9	Sistemas Mecánicos 30 hrs 10	
Metrología Dimensional 20 hrs 5	Electricidad Básica 30 hrs 6	Electrónica Básica 30 hrs 7	
Matemáticas 20 hrs 1	Física 24 hrs 2	Informática 30 hrs 3	Diseño e interpretación de planos y diagramas 30 hrs 4

LOS CURSOS SE AJUSTAN A LAS NECESIDADES DEL CLIENTE.

SE ACEPTA UN MÍNIMO DE 12 PERSONAS POR GRUPO.

LOS HORARIOS SON EN TURNOS MATUTINO Y VESPERTINO, DE LUNES A SÁBADOS.

BASE:

70 % PRÁCTICA.

30 % TEORÍA.



DIRECTORIO

LIC. ADRIÁN GARCÍA CASTRO

DIR. DE VINCULACIÓN

ADRIAN_GARCIA@UTCJ.EDU.MX

ING. REYMUNDO RIVERA MUÑOZ

SUBDIRECTOR DE PROYECTOS DE VINCULACIÓN

MANUEL_RIVERA@UTCJ.EDU.MX

LIC. GUILLERMO H. RONQUILLO VEGA

JEFE DEL DEPTO. DE SERVICIOS TECNOLÓGICOS

GUILLERMO_RONQUILLO@UTCJ.EDU.MX

C. SILVIA ARMENDARIZ

COORDINADORA DE CAPACITACIÓN

SILVIA_ARMENDARIZ@UTCJ.EDU.MX

**COTIZACIONES, PLANES ESPECIALES A SUS
NECESIDADES Y OTROS ASPECTOS DE INTERÉS**

TEL: (656) 649.06.00. EXT. 3881

TEL. DIRECTO (656) 649.06.13



SERVICIOS TECNOLÓGICOS

DIRECCIÓN DE VINCULACIÓN